

Wpływ metody chłodzenia na siłę skrawania i analiza powtarzalności w procesie frezowania kompozytów polimerowych.

By kama3 kama3

cze 15, 2025

Wykazano, że kwantyfikacje rekurencji, takie jak determinizm (DET), laminarność (LAM), uśredniona długość przekątnej (L), czas uwięzienia (TT), czas rekurencji drugiego typu (T2) i entropia (ENTR) są wrażliwe na metody chłodzenia stosowane dla badanych materiałów kompozytowych. Wyniki pokazały, że możliwe jest określenie wspólnych zakresów zmian w czułych kwantyfikacjach rekurencji dla dwóch testowanych zmiennych parametrów frezowania: 0,63–0,94 (DET), 0,69–0,97 (LAM), 7,30–13,48 (L), 2,92–4,98 (TT), 17,01–38,25 (T2), 2,02–3,16 (ENTR).